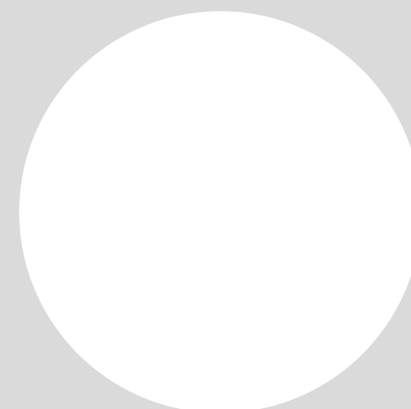
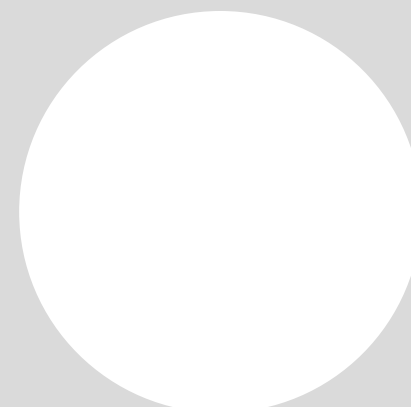






Mission

La nostra mission si identifica nella visione che Luigi Supino, fondatore dell'azienda e pioniere della logistica, ha avuto fin dal principio nel 1976.

Organizziamo il tuo magazzino

La logistica rappresenta oggi un elemento fondamentale nelle aziende e il suo corretto sviluppo incide in modo sostanziale sull'andamento dei flussi e dei costi aziendali. Per questo ci siamo specializzati nel settore "Magazzino" dando vita a **soluzioni che potessero facilitare i processi e migliorare i tempi di movimentazione.**

Proponiamo scaffalature e sistemi per uno stoccaggio preciso e flessibile, ottimizzando spazi e risorse per risultati eccellenti grazie a soluzioni innovative e tecnologicamente avanzate.

Da oltre 45 anni forniamo consulenza, servizi e scaffalature che non temono alcun limite di dimensione e portata.

Il magazzino ideale deve rispondere ai requisiti di sicurezza dei lavoratori, flessibilità dello stoccaggio, ottimizzazione degli spazi e velocità di movimentazione.

Partner

Supino è Partner importatore unico per l'Italia di Nedcon BV.



voestalpine

Tutti i nostri prodotti vengono progettati secondo le normative vigenti e corredati di certificazioni.



Attività Tecniche sulle scaffalature

Dall'emanazione nel 2009 delle linee guida sull'utilizzo e la manutenzione delle attrezzature di immagazzinaggio, il nostro team si è allineato con la normativa acquisendo le abilitazioni necessarie sia dal punto di vista ispettivo che manutentivo.

Grazie alla nostra **APP personalizzata**, creiamo la mappatura delle scaffalature e la contestualizzazione delle non conformità rilevate all'interno del magazzino. Al termine dell'attività viene subito **rilasciata l'attestazione di avvenuta ispezione in formato digitale**.

Garantiamo esperienza e professionalità con un servizio completo che prevede:

- Sopralluogo
- Preventivazione
- Ispezione
- Report
- Promemoria di scadenza tramite e-mail, semestrale o annuale
- Messa in sicurezza e manutenzione



Fornitura



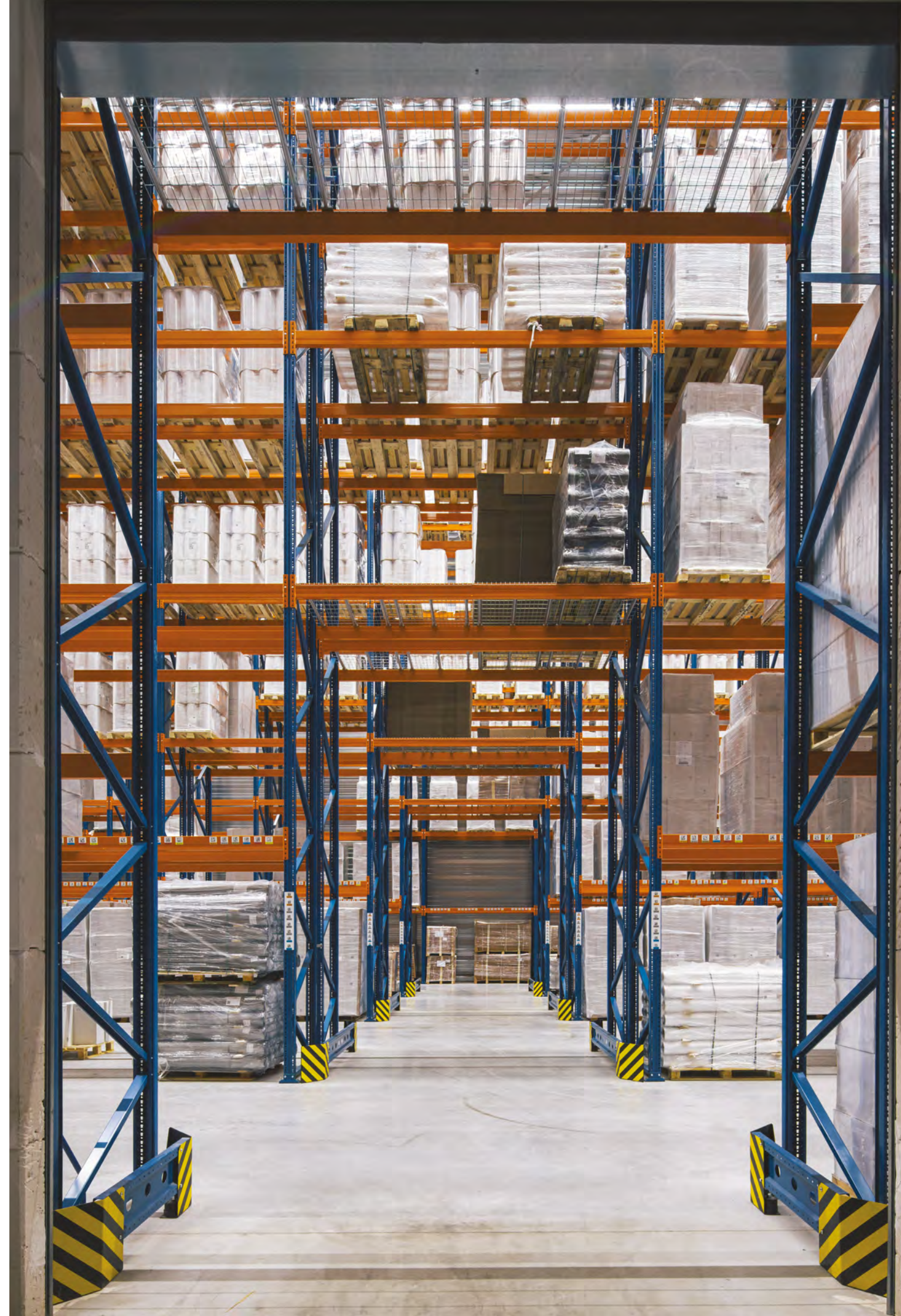
Ispezioni



Manutenzioni



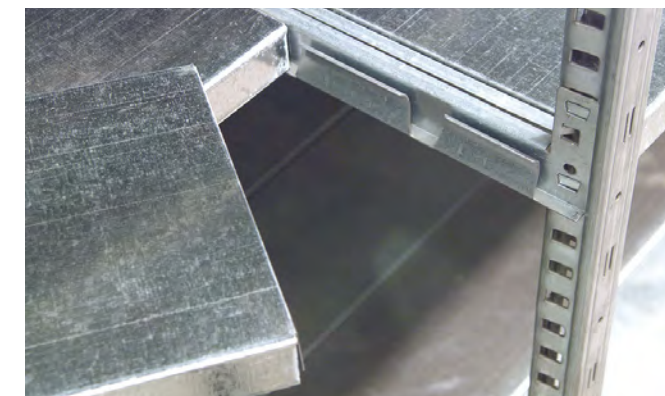
Rimessa
a norma



Scaffali a Ripiani

La scaffalatura a ripiani è un sistema di stoccaggio che prevede ripiani ciechi orizzontali su cui è possibile posizionare le merci come scatole o minuteria.

Perfetta per ogni genere di **picking**, con uomo a terra o con carrello commissionatore se attrezzata con guide.
Le configurazioni sono molteplici e personalizzabili in funzione delle esigenze di immagazzinaggio come la possibilità di raddoppiarne la capacità soppalcando la struttura attrezzandola con scala e passerelle.

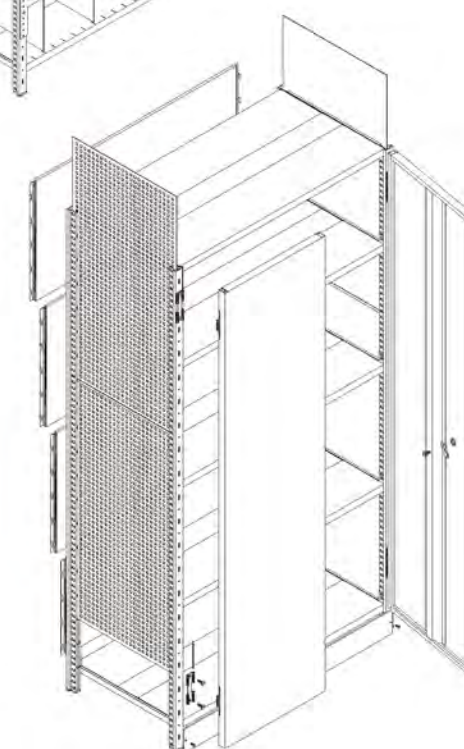
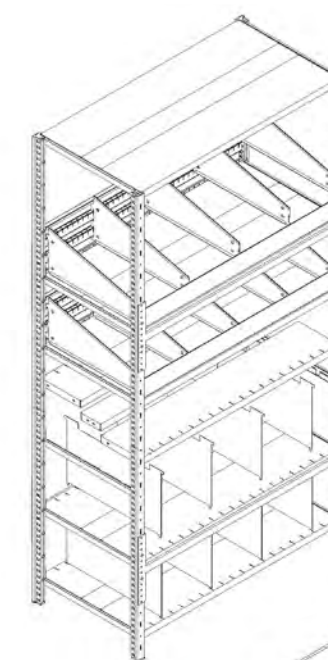
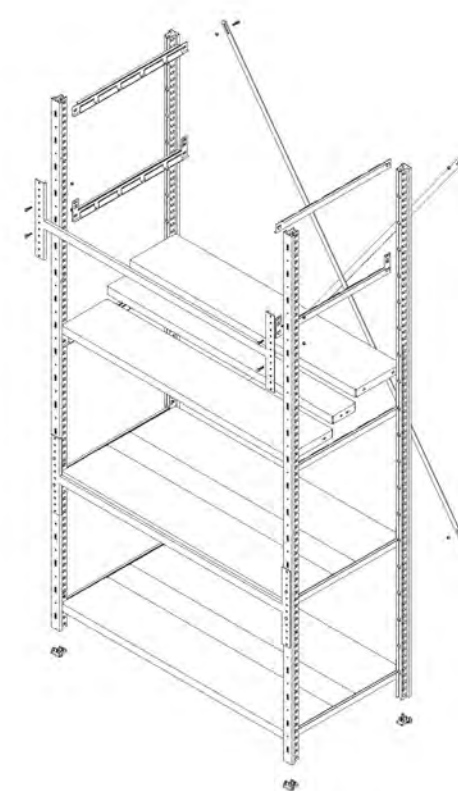


Caratteristiche

- Sistema modulare con dimensionamento personalizzato
- Campate da 550-700-850-1000-1150-1300 mm
- Altezza montanti da 1 a 8 metri in pezzo unico spessore lamiera 12/10 e 15/10
- Profondità ripiani da 300-400-500-600-700-800 mm, spostabili in altezza ogni 25 mm
- Accessori divisori, cassettiere, ante, tubi appenderia, passerelle, scale, ecc
- Finiture zincato e verniciato su richiesta

Vantaggi

- **Flessibilità di stoccaggio** sono adattate per immagazzinare una vasta gamma di oggetti sfusi, scatole, contenitori, documenti e capi appesi.
- **Rapido assemblaggio** e rimodulazione sistema ad incastro modificabile ed espandibile con semplicità.
- **Sicurezza** con applicazione di accessori specifici, queste scaffalature a ripiani sono un sistema sicuro per il personale e le merci.
- **Pronta consegna** questi materiali sono sempre disponibili nel nostro magazzino.



Accessori



Scaffali a ripiani su supino.it

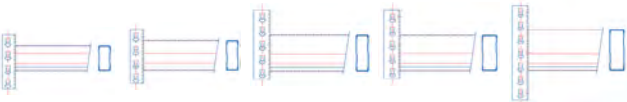
Porta Pallet

Le scaffalature industriali PORTAPALLET sono attrezzature che generalmente non esprimono alti livelli di tecnologia ma rappresentano un elemento fondamentale per l'efficienza e la sicurezza di un magazzino.

Il nostro ufficio tecnico si occupa sia della **progettazione funzionale di scaffali industriali portapallet**, che riguarda il coordinamento tra i sistemi di movimentazione e la gestione delle unità di carico, sia del **calcolo delle strutture tenendo conto delle caratteristiche** dell'immobile, della pavimentazione e della classificazione sismica del territorio di destinazione.



Travi Standard



CONFIGURAZIONE DELLA LARGHEZZA DEL PALLET	LUNGHEZZA TRAVI
	1825 mm
	2300 mm
	2700 mm
	3300 mm
	3600 mm

Caratteristiche

- Sistema modulare con dimensionamento personalizzato
- Campate standard 1350-1825-2300-2700-3300-3600 mm
- Profondità standard spalla 1100 mm
Montanti larghezza 80-100-120-140 mm con spessori a partire da 20/10 in acciaio ad alta resistenza. Altezza da 2,5 a 14 metri
- Accessori trasversi paracadute, ferma pallet, piani di sicurezza in rete, piani in grigliato, reti anticaduta posteriori, protezioni montante e di testata.
- Finiture verniciato BLU RAL5019, arancione RAL2008, zincato e altri colori su richiesta

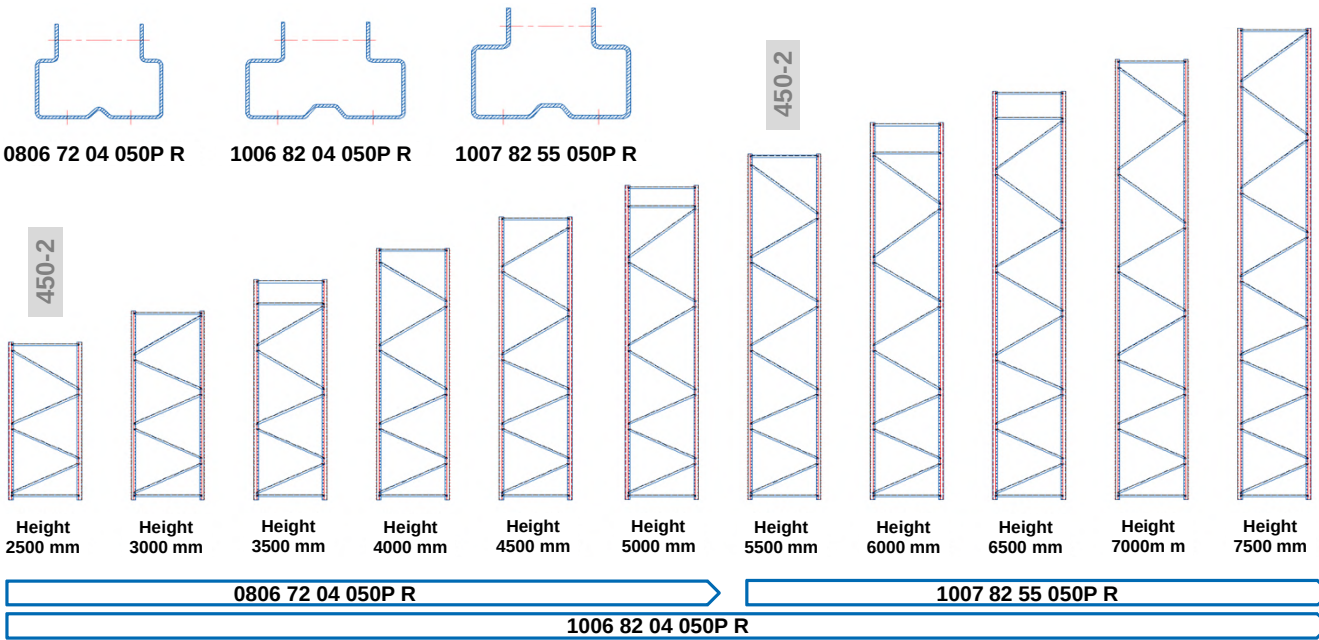
Vantaggi

- Massimo **sfruttamento della verticalità**, liberando spazio a terra
- **Selettività dei pallet** e risparmio di tempo, consentono un accesso diretto ai pallet e gestire in modo efficiente la rotazione delle merci
- **Flessibilità**: estremamente flessibili e modulabili alle esigenze di stoccaggio. È possibile regolare l'altezza dei ripiani o aggiungere nuovi livelli
- **Pronta consegna** al nostro magazzino montanti fino a 6500 mm di altezza

PLUS +

Tralicciatura spalla: i diagonali hanno uno spessore minimo di 15/10 e una speciale conformazione che impedisce al montante di deformarsi garantendo rigidità alla spalla, ogni diagonale è fissato singolarmente con due viti passanti, pertanto, le viti non sono in comune con i diagonali successivi.

Spalle Standard



Portapallet su supino.it



Drive-in

Il sistema **Drive-in** si basa sul concetto di **multiprofondità**, ovvero lo stoccaggio dei pallet disposti in tunnel di carico che si affacciano ad un unico corridoio, consentendo la massima saturazione dell'area.

È una soluzione efficace quando si desidera massimizzare la capacità di stoccaggio in uno spazio limitato e quando si gestiscono grandi quantità di pallet dello stesso tipo di merce.

La logica di movimentazione viene definita **LIFO** (Last In First Out).



È importante notare che le scaffalature drive-in potrebbero non essere la scelta ideale in tutte le situazioni.

- L'accesso ai pallet all'interno delle scaffalature drive-in può essere più lento rispetto ad altri sistemi poiché il carrello elevatore deve entrare all'interno della struttura.

- A causa della natura LIFO di questo sistema, potrebbe essere più complesso gestire le scorte in base alla data di produzione o alla scadenza

Caratteristiche

- Sistema modulare con dimensionamento personalizzato
- Struttura montanti larghezza 80-100-120-140 mm con spessori a partire da 20/10 in acciaio ad alta resistenza
- Tralicciatura spalla i diagonali hanno uno spessore minimo di 15/10
- Inviti Guida pressofusi che aiutano a non danneggiare i pallet e le guide pallet in fase di caricamento
- Finiture verniciato BLU RAL5019, arancione RAL2008, zincato e altri colori su richiesta

Vantaggi

- **Massimo sfruttamento volumetrico** questo sistema consente di sfruttare al massimo sia l'altezza che la larghezza dello spazio disponibile poiché è necessario solo un corridoio di testata per l'accesso alle unità di carico.
- **Alta densità di allocazione** ideali per lo stoccaggio di grandi quantità di pallet dello stesso tipo di merce.
- **Riduzione dei costi d'impianto** particolarmente vantaggioso quando il costo volumetrico è molto elevato come per esempio in celle frigorifere.

Shuttle

Si tratta di una **variante semi-automatizzata** del sistema Drive-in; evita l'accesso del carrello elevatore all'interno dei canali del drive-in, riducendo i tempi di deposito prelievo.

In questo sistema di scaffalatura la **navetta shuttle** è in grado di muoversi all'interno dei canali garantendo la movimentazione automatica dell'unità di carico nello stesso canale.

Il vantaggio rispetto ad un sistema tradizionale Drive-in è che **possiamo depositare le unità di carico con referenze diverse per ogni canale anziché per tunnel**. La navetta è comandata da un radiocomando multifunzione con display al led da cui si può programmare la sequenza di carico o scarico.



PLUS +

Tralicciatura spalla: i diagonali hanno uno spessore minimo di 15/10 e una speciale conformazione che impedisce al montante di deformarsi garantendo rigidità alla spalla, ogni diagonale è fissato singolarmente con due viti passanti, pertanto, le viti non sono in comune con i diagonali successivi.



Drive-In Shuttle su supino.it



Gravità Pesante

Il sistema **Gravità** si basa sul concetto di **multiprofondità**, ossia lo stoccaggio dei pallet disposti in canali di carico inclinati e dotati di rulliera, consentendo lo sfruttamento ottimale del volume a disposizione.

È un sistema di stoccaggio compatto, che sfrutta sia il principio del FIFO (First In First Out) oppure del LIFO (Last In First Out).
I pallet scorrono, grazie alla forza di gravità, su di una rulliera inclinata dal lato di carico al lato di scarico.



Caratteristiche

- Sistema modulare con dimensionamento personalizzato
- Pendenza 4%
- Rulli zincati dotati di cuscinetti pressati senza manutenzione e rulli frenanti con sistema planetario a tre fasi
- Struttura montanti larghezza 80-100-120-140 mm con spessori a partire da 20/10 in acciaio ad alta resistenza, Altezza: da 2,5 a 14 metri
- Finiture verniciato BLU RAL5019, arancione RAL2008, zincato e altri colori su richiesta

Vantaggi

- **Stoccaggio intensivo**
- **Rotazione delle scorte** secondo il principio FIFO il quale stabilisce che le merci che sono state immagazzinate per prime vengono prelevate prima delle altre. Principio fondamentale per i prodotti soggetti a scadenza.
- **Efficienza operativa** delle operazioni di carico e scarico. Quando si rimuove un articolo dalla parte anteriore, i successivi nella fila si spostano dinamicamente al suo posto. Questo riduce il tempo necessario per il prelievo e il posizionamento delle merci.
- **Conversione in altro sistema** grazie all'utilizzo di componenti standard

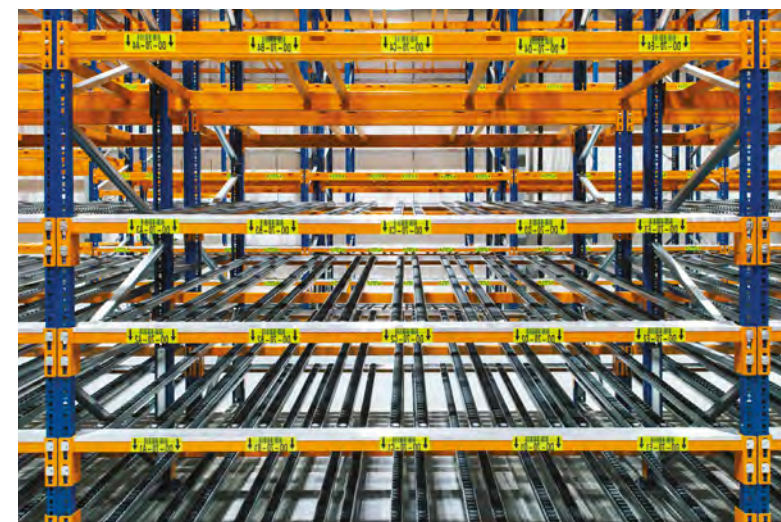


Gravità Pesante su supino.it

Carton Flow

Il sistema **Carton Flow** è un sistema che si basa sul principio di **merce all'uomo** e nasce per lo stoccaggio di merci poste in contenitori di plastica oppure cartoni. Viene sfruttata la multiprofondità, ossia lo stoccaggio delle unità di carico posizionate su piani inclinati dotati di rulliera che si affacciano ad un unico corridoio.

Durante le fasi di prelievo la merce viene sempre presentata in modo chiaro all'operatore il quale a colpo d'occhio riesce a riconoscere correttamente ciò che deve prelevare.



Compattabile Pesante

Il **compattabile pesante** è un sistema di basi mobili su rotaie con installate sopra scaffalature per carichi pesanti tipo portapallet e cantilever. Questa soluzione consente di ottimizzare lo spazio, riducendo al minimo i corridoi di servizio.

L'elettronica sofisticata garantisce il controllo e la sicurezza in ogni condizione. È inoltre possibile controllare il magazzino con il software di gestione e collegarlo al sistema informatico centrale dell'azienda.



Compattabile leggero
su supino.it



Caratteristiche

- Sistema modulare con dimensionamento personalizzato di scaffalature porta pallet o cantilever
- Basi mobili, progettate in funzione di peso delle unità di carico
- Applicazioni principali prodotti a rotazione medio-bassa, ambienti refrigerati fino a -40 °C
- Lunghezza basi mobili: fino a 70 metri
- Portata massima basi mobili: fino a 48 tonnellate

Vantaggi

- **80% di capacità in più** rispetto ai sistemi di stoccaggio tradizionali
- **Alta Efficienza:** permette lo stoccaggio automatico dei pallet in sicurezza, ottimizzando lo spazio del magazzino, 1 solo corridoio
- **Sicurezza:** barriere fotoelettriche, la motorizzazione è gestita e controllata da inverter che consentono alle scaffalature mobili di avviarsi ed arrestarsi con moto graduale a necessità o rilevamento di persone



Compattabile
pesante su supino.it

Compattabile Leggero

Il **compattabile leggero** è un sistema di stoccaggio per materiali leggeri o per l'archiviazione costituito da **scaffalature a ripiani montate su basi mobili** che, grazie ad un meccanismo, scorrono su rotaie opportunamente integrate al pavimento. L'operatore può aprire e/o chiudere il corridoio manualmente tramite maniglia, volantino o attraverso una pulsantiera di comando posta sul fronte anteriore di ogni base mobile.



Caratteristiche

- Sistema modulare con dimensionamento personalizzato
- Pedana con guide che permette l'installazione su qualsiasi superficie
- Basi mobili lunghe sino a 12 m
- Movimentazione a spinta manuale, a volantino, elettro-meccanica mediante pulsantiera
- Modello duplex per un secondo livello di scaffalature
- Accessori: cassettiere, tubi appenderia, ante scorrevoli, ecc

Vantaggi

- **Risparmio fino al 50% dello spazio** rispetto alle tradizionali scaffalature
- **Protezione dei materiali** da accessi indesiderati, luce e polvere
- **Elevata accessibilità e selettività dei materiali**
- Ampliabilità nel tempo
- Bassi costi di manutenzione

Cantilever

Il Cantilever è la soluzione più efficiente ed economica ai problemi di magazzino ad alta o bassa rotazione di **prodotti lunghi e pesanti** quali tubi, barre, profilati, lamiere o fuori formato.

La mancanza di montanti anteriori facilita l'impilaggio di oggetti ingombranti anche a diversi ordini di altezza. Il cantilever si abbina perfettamente a tutti i sistemi di movimentazione quali gru di impilaggio, carrelli a forche laterali e tradizionali.



Caratteristiche

- Le colonne sono composte da due profilati a forma di C, rastremati, saldati tra loro e imbullonati alla base
- La stabilità longitudinale viene assicurata da crociere di irrigidimento fissate alla colonna
- I bracci, anch'essi in profilato a forma di C, rastremati e saldati a robuste staffe, sono regolabili in altezza
- Sistema modulare con dimensionamento personalizzato
- Finiture zincato a caldo per esterno o verniciato
- Accessori tettoie, porta-bobine, piani tamponati in grigliato, ecc

Vantaggi

- **Stoccaggio di oggetti ingombranti** anche a diversi ordini di altezza
- **Utilizzo all'interno o all'esterno** dal magazzino
- **Sistema ad incastro** con livelli di carico modificabili in altezza

Magazzini Verticali

I magazzini verticali sono sistemi automatici per lo stoccaggio e la movimentazione di materiali che **sviluppano la loro capacità in altezza**, con il minimo ingombro a pavimento, consentendo di risparmiare fino al 90% di superficie in pianta.

Caratteristiche

- Rispetto ai sistemi tradizionali, operano secondo il principio **“materiali alla persona”**: l'operatore invia e controlla le liste di prelievo/deposito attraverso un PC a bordo macchina, o tramite un dispositivo mobile (tablet e/o smartphone) e riceve il vassoio contenente il materiale richiesto presso la baia di lavoro, dove effettua, comodamente e in totale sicurezza, il prelievo o il deposito.



Vantaggi

- **Accesso rapido** ai materiali e riduzione dei tempi di attesa
- **Accurata identificazione** e tracciabilità dei prodotti stoccati
- **Protezione dei materiali** da furti o accessi non autorizzati
- Salvaguardia della merce da agenti esterni (polvere, umidità, raggi UV, ecc.)
- Elevata ergonomia operativa, **sicurezza e comfort** per gli operatori



Cantilever su supino.it



Magazzini Verticali su supino.it

Soppalchi

Il soppalco è la miglior soluzione per sfruttare tutto lo spazio disponibile, anzi per moltiplicare per 2 o per 3 volte le superfici utili di lavoro.

La progettazione dei soppalchi è su misura, vengono dimensionati ad hoc in funzione dell'utilizzo e corredati di sistemi d'accesso in sicurezza quali scale, cancelli a bascula oltre a protezioni perimetrali come parapetti o pareti.

Configurabili per lo stoccaggio di merce in magazzino o per la realizzazione di locali che verranno sviluppati dalla nostra divisione arredi a creare dei veri e propri ambienti destinati ad uffici con pareti mobili modulari ciechi o vetrati, corredati di pavimentazione, controsoffitti e arredi.



Caratteristiche

- Portata uso magazzino 600 kg
- Portata uso archivio 400 kg
- Portata uso uffici 300 kg
- Relazione di calcolo
- Varie tipologie di pavimentazione calpestabile, quali: grigliato, MDF grezzo, laminato.
- Accessori: scale, parapetti, cancelli a bascula, scaffalature, pareti

Vantaggi

- Aumento della superficie di lavoro disponibile
- **Struttura versatile** per magazzini, uffici e superfici commerciali
- Dimensionamento su misura
- Progettazione antisismica

Accessori Soppalchi

Scale e Cancelli

Resistenza, facilità di montaggio, estrema praticità e stabilità sono alcuni elementi distintivi che caratterizzano i nostri sistemi di accesso ai soppalchi e alle scaffalature in genere.

- Scale in carpenteria per accesso a soppalchi e solette
- Scale a palchetto per picking o refilling di merci su scaffalature
- Cancelli a bascula



Soppalchi su supino.it



Accessori per il Magazzino

Tutto ciò che è accessorio è sempre più necessario per connotare gli ambienti e aumentare l'efficienza operativa di chi vive il luogo di lavoro.



Barriere camminamenti protetti

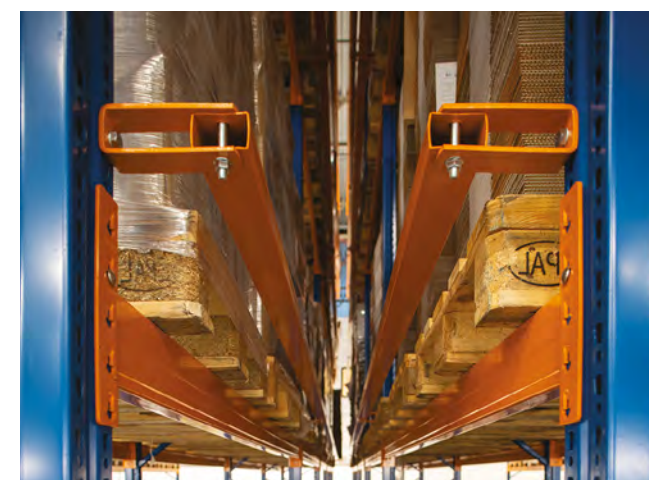
Protezioni & Sicurezza

Esiste un'ampia gamma di accessori indispensabili per la messa in sicurezza del magazzino come:

- Protezioni montante e di testata scaffalature
- Reti Anticaduta per scaffalature
- Reti di segregazione per macchinari e aree
- Barriere in acciaio o polimero per delimitare i percorsi
- Tabelle di portata, manuale di uso e manutenzione, libretto ispezioni



Protezioni montante e di testata scaffalature



Ferma pallet

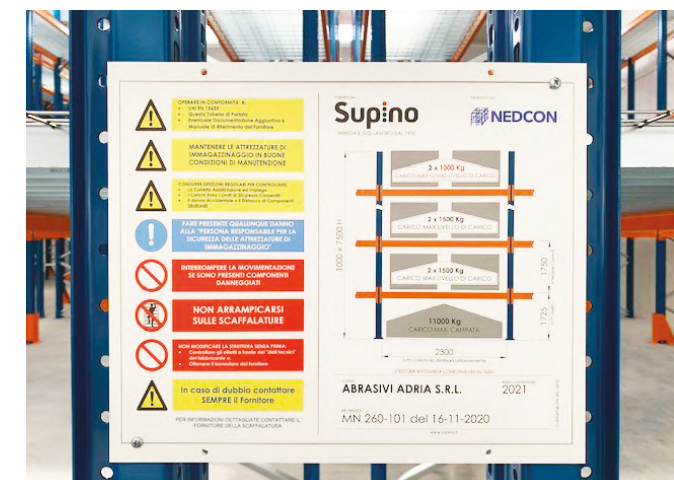
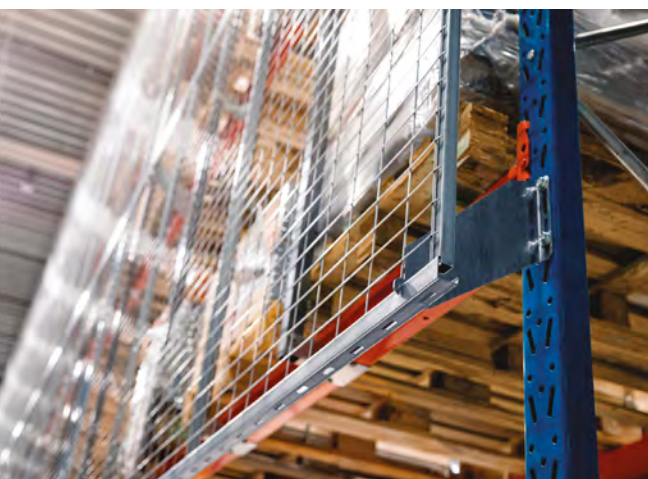


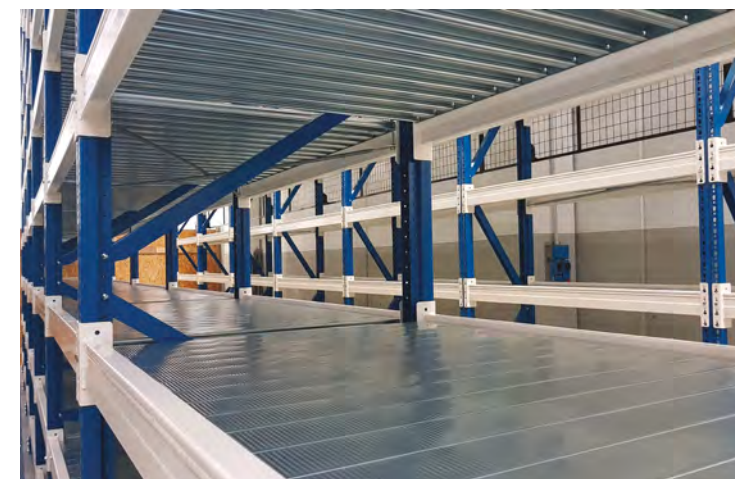
Tabella di portata



Rete di protezione anticaduta



Piano tamponato in rete



Piano tamponato cieco in lamiera



Accessori
magazzino
su supino.it

Contenitori per Magazzino

I contenitori in un magazzino aiutano a risolvere problematiche di classificazione e stoccaggio sia di materiali fuori formato, sia in caso di componentistica come minuteria o raccorderia varia. In appoggio su scaffalature o sovrapposti, sono utili sia nel magazzino industriale che in quello della ferramenta/ricambi.

- Bocche di lupo in plastica e metallo
- Contorno pallet, roll container
- Ceste, barelle
- Cassettiere, madia



Arredi Industriali

Una selezione di prodotti di qualità per la personalizzazione delle commesse nel vasto campo dell'arredamento industriale, che comprendono:

- Banchi da lavoro
- Armadi tecnici per solventi, per le pulizie e di sicurezza
- Armadi metallici ad ante scorrevoli
- Pareti e reti di segregazione macchinari o aree protette
- Cassettiere per minuterie e attrezzi
- Segnaletica trasversale
- Etichette magnetiche per scaffalature



Armadi Spogliatoio

Gli armadi da spogliatoio combinano design classico con funzionalità e durabilità. Ideali per ambienti industriali e professionali, offrono sicurezza con materiali di alta qualità e dettagli come ante anti-effrazione e ruote girevoli. Adatti ad ogni contesto lavorativo.

- Armadi multiuso
- Armadi zinco-plastificati per esterni e locali umidi
- Armadi in acciaio inox per l'industria alimentare
- Armadi per Vigili del Fuoco e forze dell'ordine (per camerata o sala partenze)



Supino SRL Società Benefit



MANTOVA

Casello Mn-Nord
Via Albert Einstein, 37
46051 San Giorgio Bigarello
Mantova
T. 0376. 273711

VERONA

Casello Vr-Sud
Via Francia, 19 - Z.A.I.
37135 Verona
T. 045.502920

info@supino.it

DIVISIONE UFFICIO

Progettazione e arredamenti
per ufficio e negozio.

DIVISIONE MAGAZZINO

Progettazione strutture
e impianti per il magazzino.

supino.it

